



Aluminio 6061-T6 (AISI/ASTM)

Aleación Dúctil y Ligera , con gran resistencia y excelentes características de acabado, el aluminio **6061-T6** es ideal para la elaboración de piezas maquinadas con calidad de excelencia y para trabajos que requieran buen acabado superficial.

Posee excelente resistencia a la corrosión y acabado además de facilidad de soldadura y una resistencia parecida a la del acero. Esta es una aleación de propósito general muy popular con buena facilidad de maquinado a pesar de su tratamiento de envejecimiento artificial (T6) .

Composición Química:

Como en todos los productos que Rep. EPC ofrece, el aluminio **6061-T6** tiene las especificaciones de fabricación necesarias para asegurar máxima eficiencia.

- 0.40/0.80% de silicio
- 0.7% máximo de Hierro
- 0.15/0.40% de cobre
- 0.8/1.2% de magnesio
- 0.04/0.35% de cromo
- 0.25 máximo de zinc
- 0.015 máximo de titanio

Ventajas:

Adicionalmente a sus características naturales (excelente conductividad, ligereza, nula toxicidad y que no produce chispa), el aluminio **6061-T6** ofrece las siguientes ventajas

- Resistencia superior a la de las aleaciones 6063
- Elaborado mediante tratamiento térmicos
- Envejecido artificialmente
- Optima conformación con el frío
- Excelentes características para soldadura fuerte y al arco.

REPEPC

Beneficios:

Siempre que se necesite un producto verdaderamente confiable contiene pensar en aluminio **6061-T6**, que por su calidad garantiza los siguientes beneficios

- Excelente resistencia a la corrosión
- Gran resistencia a la tensión
- Excelente maquinabilidad

Tratamiento Térmico :

T6 : Tratado térmicamente por solución y Envejecido artificialmente.

PROPIEDADES MECÁNICAS (1)

Aleación	Tensión				Dureza	Corte	Fatiga	Modulo
	Resistencia (Ksi)		Elongación en 2 pulg.		Brinell	Ultimo de Corte	Limite a la fatiga (2)	Modulo de elasticidad Ksi x 10 ³ (3)
	Ultimo	Cadencia	1/16" Espesor	1/2" Diámetro	500kg Balo de 10mm	Resistencia Ksi	Ksi	
6061-T6	45	40	12	17	95	30	14	10

Notas:

(1) Las propiedades mecánicas típicas indicadas usualmente son mayores a las mostradas.

(2) Basado en 500,000,000 de ciclos en condiciones de esfuerzos completamente aleatorios usando la maquina de pruebas y muestra de R.R. Moore.

(3) Promedio de modulo de tensión y compresión. El Modulo de compresión es aproximadamente 2% mayor que el de tensión.