

		ACERO GRADO MAQUINARIA			
ACEROS FORTUNA	*ANALISIS BASICO MEDIO	TRATAMIENTO TERMICO		EQUIV. AISI APROX.	CARACTERISTICAS
		TEMPLE	RECOCIDO		
TX 10 T	0.40%C, 0.80% Cr, 1.00%Ni, 0.25% Mo	Se surte con dureza controlada 220 y 330 BHN según diámetro		9840	Acero al Cr-Ni-Mo don dureza controlada para construcción de maquinaria.
TX 10 R	0.40%C, 0.80% Cr, 1.00%Ni, 0.25%Mo	830-860°C aceite	760 - 845°C	9840	Acero al Cromo-Niquel-Molibdeno de gran tenacidad para construcción de maquinaria.
TX 15 T	0.40%C, 0.80% Cr, 1.80%Ni, 0.25%Mo	Se surte con dureza controlada 220 y 330 BHN según diámetro		4340	Acero al Cr-Nil-Mo con dureza controlada para construcción de maquinaria.
TX 15 R	0.40%C, 0.80% Cr, 1.800%Ni, 0.25%Mo	800 - 845°C aceite	800- 925°C	4340	Acero al Cromo-Niquel-Molibdeno de gran tenacidad para construcción de maquinaria.
TCMO 4T	0.40%C, 0.95% Cr, 0.20%Mo	Se surte con dureza controlada 220 y 33 BHN según diámetro		4140	Acero al Cr-Mo con dureza controlada para construcción de maquinaria.
TCMO 4R	0.40%C, 0.95% Cr, 0.20%Mo	830-860°C aceite	780 - 840 °C	4140	Acero al Cromo-Molibdeno para construcción de maquinaria.
EX 17	0.20%C, 0.50% Cr, 1.83%Ni, 0.25%Mo	870-950°C (Cementado)	650 - 775 °C	4320	Acero al Cromo-Niquel-Molibdeno de alta templabilidad para cementación.
EX 8	0.20%C, 0.50% Cr, 0.55%Ni, 0.20%Mo	870-950 °C (Cementado)	660 - 790 °C	8620	Acero al Cromo-Niquel-Molibdeno para cementación.
1018	0.18% C	870 a 955°C (Cementado)	885 - 910 °C	1018	Cold rolled usos generales para mecanismos.

(cold rolled)					
GB 1	0.18% C	870 a 955 °C (Cementado)	885 - 910 °C	1015	Acero de bajo carbono para usos generales en mecanismos.
GB 4	0.45% C	845 - 900°C aceite o agua	700 - 845 °C	1045	Acero al 0.45% de Carbono para construcción de maquinaria.
GB 6	0.60% C	815 - 850°C aceite o agua	700 - 830 °C	1060	Acero al 0.60% de Carbono para construcción de maquinaria.
C 75 R	0.75% C	Templar 780 - 820 °C	650 - 830 °C	1074	Fleje de acero al Carbono recocido para muelles y herramientas delgadas.
C 75 T	0.75% C	Se surte templado		1074	Fleje de acero templado, revenido, pulido, con aprox. 160-220 kg/mm2 de resistencia.
12 M	1.50% Cr máx.		1000 - 1050 ° C Enfriamiento en agua	no hay	Acero duro al Manganeso, para piezas sometidas a impacto, con alta resistencia a la abrasión por impacto.
Alambre	0.90 % C	Se surte templado		W1	Alambre templado para la fabricación de resortes con resistencia entre 150-280 Kg/mm2.
* Estos análisis pueden variar dentro de la NORMA.					